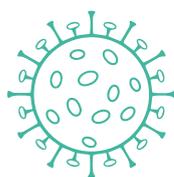




STERRAD™ 100S par rapport à STERRAD™ 100NX avec



Validé au PSP 2 par l'ANSM¹ pour **l'inactivation totale des prions²** en utilisant les cycles Standard et Flex



Permet une **traçabilité totale** ainsi que toutes les fonctionnalités avancées de **l'écosystème ASP³**



Permet le retraitement des optiques Da Vinci en **deux fois moins de temps** (24 minutes contre 55 minutes)⁴

- ✗ STERRAD™ 100S
- ✓ STERRAD™ 100NX avec la technologie ALLClear™

FAIRE **PLUS** ET **MIEUX** AVEC LA MISE À **NIVEAU** TECHNOLOGIQUE !

STERRAD™ 100S ✘
par rapport à
STERRAD™ 100NX ✔
avec la technologie ALLClear™

BÉNÉFICIER DE LA **TRAÇABILITÉ** ET D'AUTRES **FONCTIONNALITÉS AVANCÉES** GRÂCE À L'ÉCOSYSTÈME ASP

L'écosystème ASP comprend des technologies innovantes qui répondent au fardeau de la conformité, de l'efficacité et de la sécurité pour les équipes de retraitement des instruments.

STERRAD™ 100NX
STERRAD NX™
avec la technologie AllClear™

ASP ACCESS™
Technologie de partage d'informations



ASP ACCESS™
Station de données

STERRAD VELOCITY™
Système BI/PCD

→ LES APPAREILS CONNECTÉS SONT **TRAÇABLES** DE PLUSIEURS MANIÈRES.

→ **RAPPROCHEMENT** AUTOMATIQUE ET IMMÉDIAT DU CYCLE DU STÉRILISATEUR ET DES RÉSULTATS BI/PCD.

→ **TENUE DES ENREGISTREMENTS** AUTOMATISÉE, ACCESSIBLE ET PRÊTE À L'AUDIT.

ASP™

STERRAD™ 100S **×**
par rapport à
STERRAD™ 100NX **✓**

avec



Désormais dotés de la technologie ALLClear™, le système STERRAD™ 100NX et le système STERRAD NX™ sont des produits conçus pour maximiser l'efficacité et la conformité* dans le CSSD.

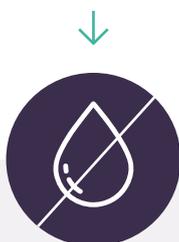
RÉDUIRE LES INTERRUPTIONS DE FLUX DE TRAVAIL

Détection et correction rapides et précises des problèmes de charge et de système.



Vérification du système

Le processus de diagnostic du système est terminé avant le cycle de stérilisation



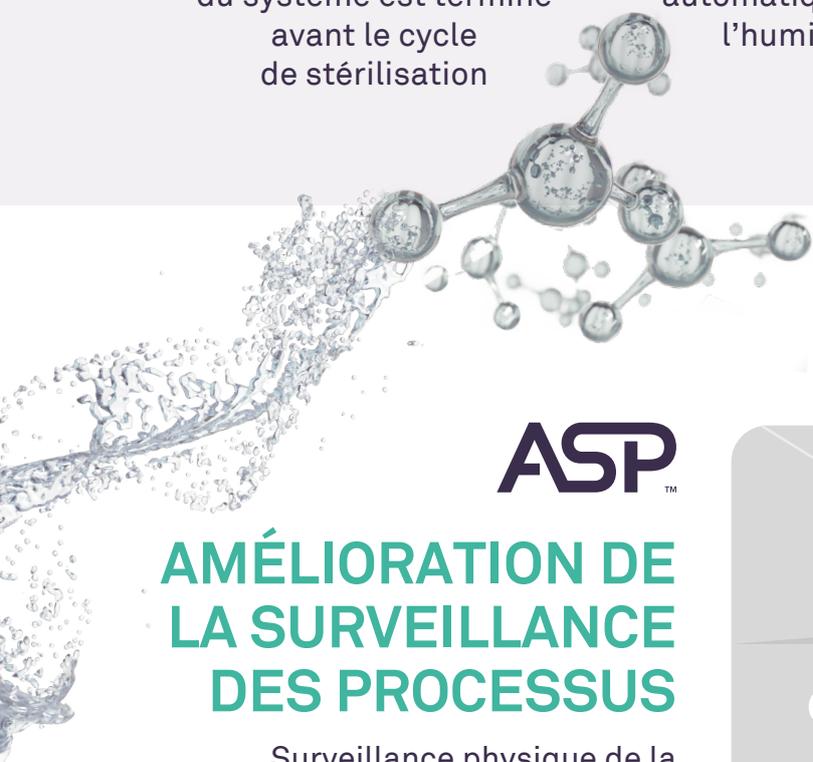
Détection et correction de l'humidité

Détecte et élimine automatiquement l'humidité



Réchauffement des instruments

Le plasma transfère l'énergie dans la charge en éliminant le gaz et en réchauffant les instruments

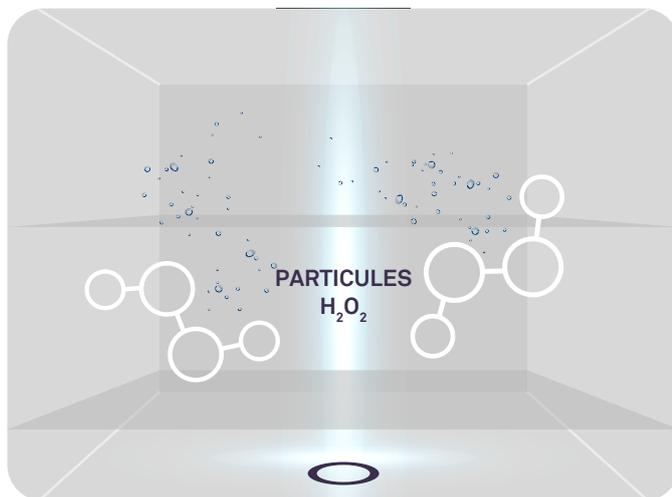


ASP™

AMÉLIORATION DE LA SURVEILLANCE DES PROCESSUS

Surveillance physique de la concentration en H_2O_2 pour garantir l'assurance de stérilité : lampe UV à l'intérieur de la chambre.

CHAMBRE



LAMPE « UV »

		STERRAD™ 100S	STERRAD™ avec la TECHNOLOGIE ALLClear™	
CONFORMITÉ/SÉCURITÉ	Tenue des enregistrements	Enregistrement et récupération des données	Pas de mémoire Minimum 200 cycles stockés sur une carte mémoire CF. Trois types d'informations sont stockés : - Rapport de cycle (équivalent au ticket imprimé) - One Second Data (enregistrement de chaque paramètre) - Graphiques	
		Connectivité	Aucune possibilité de réimprimer les enregistrements d'un ancien cycle Aucune connexion à un réseau	Possibilité de passer en revue et réimprimer le ticket d'un des 200 derniers cycles. Possibilité de sauvegarder les données d'un cycle sur une clé USB au format PDF et CSV. Possibilité de transférer automatiquement les enregistrements de chaque cycle vers la base de données ASP ACCESS™ ou vers un serveur pour archiver les données du cycle, ou de partager les données avec un système de suivi.
		Impression	Aucune possibilité d'imprimer les enregistrements d'un ancien cycle Imprimante matricielle alphanumérique	Possibilité de passer en revue et réimprimer le ticket d'un des 200 derniers cycles. Possibilité de sauvegarder les données d'un cycle sur une clé USB au format PDF et CSV.
	Suivi et traçabilité	Identification de la charge	Aucune possibilité d'identifier la charge	Possibilité d'identifier les éléments de la charge soit à l'aide d'un lecteur de code-barres ou d'un scanner RFID, en sélectionnant les éléments dans une liste pré-enregistrée, ou à l'aide d'un clavier.
		Identification de l'utilisateur	L'utilisateur doit écrire manuellement son nom sur le ticket imprimé	L'utilisateur qui charge le stérilisateur et démarre le cycle, l'utilisateur qui décharge le stérilisateur, ou les deux, peuvent effectuer l'identification à l'aide du clavier ou d'un lecteur de code-barres.
		Indicateur biologique identification	Aucune possibilité d'associer automatiquement une BI à un cycle de stérilisation	L'utilisateur qui charge le stérilisateur et démarre le cycle, l'utilisateur qui décharge le stérilisateur, ou les deux, peuvent effectuer l'identification à l'aide du clavier ou d'un lecteur de code-barres.
Surveillance des processus	Code-barres avec date d'expiration et numéro de lot	Étiquette RFID permettant d'identifier chaque cassette unique, de vérifier la date de péremption et de surveiller l'utilisation de chaque cassette.	Un IMS intégré est disponible en option. Il permet d'identifier tout écart des paramètres du contrôleur.	
Contingence	Système surveillance indépendante	Pas d'IMS intégré	Un IMS intégré est disponible en option. Il permet d'identifier tout écart des paramètres du contrôleur.	
	Fin du support	La fin du support quant aux pièces et consommables est annoncée	Système toujours fabriqué et pris en charge.	

		STERRAD™ 100S	STERRAD™ avec la TECHNOLOGIE ALLClear™	
OPTIMISATION ET EFFICACITÉ DES PROCESSUS	Facilité d'utilisation	Interface utilisateur et chargement	Visibilité limitée de l'écran LCD Informations limitées affichées (2 lignes de 24 caractères) Actionné manuellement	Grand écran couleur tactile (12,5") avec interface utilisateur améliorée. Chargement et déchargement mains libres par le biais d'une pédale.
		Débit des instruments	Configuration de la chambre	Chambre cylindrique
	Revendications pour les dispositifs à lumen		Revendications limitées pour les dispositifs à lumen : Un booster peut être utilisé lors de la stérilisation de canaux longs et étroits	Revendications améliorées pour les dispositifs à lumen : H ₂ O ₂ concentré. Plus besoin de booster.
	Compatibilité des matériaux			Le cycle DUO est similaire au cycle STERRAD™ 100S LONG (en option).
	Options de cycle		Limité à deux types de cycles	Jusqu'à 4 cycles différents sont disponibles.
	Flux de travail	Durée du cycle	Le cycle plus court dure environ 52 minutes	Le cycle plus court dure environ 24 minutes.
		Intégration	Système à porte simple	Simple porte ou double porte. Le système peut être intégré en tant que système de transfert.
Minimiser les interruptions du flux de travail	Étape de pré conditionnement	Préparation de la charge pour optimiser le processus et éviter l'annulation due à la charge	Avec la technologie ALLClear™, préparation de la charge pour optimiser le processus, tester les composants du système et prévenir les interruptions de cycle.	
Concentration de H ₂ O ₂	Moniteur H ₂ O ₂	La concentration de H ₂ O ₂ est surveillée par la mesure de la pression uniquement	Le contrôle de la concentration de H ₂ O ₂ est réalisé par un moniteur H202 spécifique et la mesure de la pression.	

		STERRAD™ 100S	STERRAD™ avec la TECHNOLOGIE ALLClear™
CYCLE DE VIE DU PRODUIT	Disponibilité des pièces de rechange	Design et conception depuis 1992. Certaines pièces anciennes sont désormais obsolètes et lorsqu'elles défont, le système doit être mis à niveau, ce qui a un impact sur le coût de la réparation.	Toutes les pièces disponibles pendant 10 ans après avoir annoncé l'obsolescence du système.
	Coût de maintenance	Risque de défaillance Avec l'âge du système (encore plus de 20 ans), le risque de défaillance des pièces essentielles et coûteuses augmente (pompe d'aspiration, mécanismes de porte...)	Dernière génération de systèmes : systèmes avec moins de 10 ans d'utilisation.
	Assistance technique	Fin du support La fin du support quant aux pièces et consommables est annoncée	Système toujours fabriqué et entièrement pris en charge.

RÉFÉRENCES:

- <https://ansm.sante.fr/vos-demarches/industriel/liste-des-produits-inactifs-et-format-de-dossier-pour-la-revendication-de-performances-dinactivation>
- "Inactivation of Animal and Human Prions by Hydrogen Peroxide Gas Plasma Sterilization" by C. Rogez-Kreuz, PhD; R. Youssi, M Eng; C. Soufflet, M Eng; I. Quadrio, PhD; Z.-X. Yan, PhD; V. Huyot, BS; C. Aubenque, BS; P. Destrez, MS; K. Roth, PhD; C. Roberts, MS; M. Favero, PhD; P. Clayette, PhD. Published by Infection Control and Hospital Epidemiology in the August 2009, vol. 30, no. 8 issue
- Tracabilité : Guide d'utilisation STERRAD™ REF A11150401 p. 35.
- Robot: Guide d'utilisation STERRAD™ REF A11150401 p. 19.

CHANGEZ VOTRE STERRAD™ 100S POUR UN STERRAD™ 100NX avec ALLClear™ TECHNOLOGY



asp.com