



STERRAD NX™

avec  ALLClear™
TECHNOLOGY



Productivité

RÉDUCTION DES INTERRUPTIONS
DU FLUX DE TRAVAIL



Connexion

AMÉLIORATION AUTOMATIQUE
DE LA CONFORMITÉ*



Simplicité

CONCEPTION SIMPLE VISANT
À RÉDUIRE LE POTENTIEL
D'ERREUR HUMAINE

*Les systèmes STERRAD™ dotés de la technologie ALLClear™ présentent des caractéristiques susceptibles d'améliorer la conformité, notamment une meilleure adhésion aux Instructions d'utilisations (IFU) des appareils et une meilleure gestion des registres.

Spécifications électriques et exigences d'installation

PRODUCTION DE CHALEUR	Maximum: 1012 BTU/heure
CARACTÉRISTIQUES DE PUISSANCE ÉLECTRIQUE	Une seule phase dédiée 50/60 Hz, tension +/- 10 %, sortie de terre 2+ selon les pays suivants : <ul style="list-style-type: none"> • États-Unis/Canada : 120 VAC, 16 A (prise recommandée : NEMA 5-20R) • Japon : 200 VAC, 10 A • International : 200-240 VAC, 10 A; 110-120 VAC, 16 A
ESPACE TECHNIQUE ET EXIGENCES D'INSTALLATION (L'ESPACE PEUT ÊTRE RÉDUIT SI LE SYSTÈME PEUT ÊTRE DÉPLACÉ POUR LA MAINTENANCE).	<p>Partie supérieure: 610 mm minimum</p> <p>Côté gauche :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Table installée : à 60 mm minimum du côté du stérilisateur • Chariot installé : à 100 mm minimum du côté du chariot <p>Côté droit :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Table installée : à 610 mm minimum du côté du stérilisateur (Les objets placés dans cette zone doivent être déplacés pendant la maintenance. La zone peut être divisée en divers espaces sur les côtés gauche et droit.) • Chariot installé : à 100 mm minimum du côté du chariot <p>Arrière : 25,4 mm minimum</p> <p>Avant : à 1 000 mm minimum de l'avant du stérilisateur</p>
SPÉCIFICATIONS PLAN DE TRAVAIL/TABLE	La structure doit pouvoir supporter un minimum de 182 kg et avoir une profondeur minimale de 584 mm

Environnement opérationnel

TEMPÉRATURE	18°C – 35°C
HUMIDITÉ	10% – 85% HR (sans condensation)

Réseautage et enregistrement de données

DONNÉES DE PERFORMANCE DU SYSTÈME ET RAPPORTS	Historique des cycles, fichiers de données 1 seconde complets et rapports disponibles via la technologie ASP ACCESS™
CONNECTIVITÉ DU RÉSEAU	Protocole de communication pour les systèmes de suivi des instruments (ITS) disponible via la technologie ASP ACCESS™.
ENREGISTREMENT DES DONNÉES	<ul style="list-style-type: none"> • Stockage électronique des données jusqu'à 50 cycles • Imprimante interne pour enregistrement manuel • Données et rapports de cycle électroniques complets via la technologie ASP ACCESS™

Informations de commande du système

CODE	DESCRIPTION DU PRODUIT
10033-004	Système de stérilisation STERRAD NX™ avec technologie ALLClear™, cycles STANDARD & ADVANCED, installation comprise
10311	Chariot pour système de stérilisation STERRAD NX™ avec technologie ALLClear™
10133	Cassette pour système STERRAD NX™ (5 cassettes/caisse)
113617-01	Kit de scanner de codes-barres des systèmes STERRAD™
10306	Boîte de mise au rebut des cassettes
10305	Papier imprimante thermique



ASPTM

STERRAD[®] NX[®]
avec  ALLClear[™]
TECHNOLOGY

Spécifications du cycle

CYCLES	Standard : stérilise la plupart des instruments chirurgicaux généraux Advanced : stérilise des endoscopes rigides monocanal ou jusqu'à 1 endoscope flexible monocanal
DURÉE	Standard : 28 minutes Advanced : 38 minutes
SPÉCIFICATIONS LUMEN	Standard : diamètre de lumens en acier inoxydable monocanal : ≥ 1 mm ; longueur : ≤ 150 mm OU diamètre : ≥ 2 mm ; longueur : ≤ 400 mm Advanced : diamètre de lumens en acier inoxydable monocanal : ≥ 1 mm ; longueur : ≤ 500 mm OU endoscopes flexibles PE/PTFE monocanal diamètre : ≥ 1 mm ; longueur : ≤ 850 mm

Spécifications techniques

TEMPÉRATURE DU CYCLE	47°C–56°C
AGENT STÉRILISANT	Peroxyde d'hydrogène
DISTRIBUTION DE L'AGENT STÉRILISANT	Distribué en circuit fermé dans des cassettes avec détection automatique de la date de péremption : Standard/Advanced : 3,6 mL par cycle (double sortie) (2 ampoules, chaque ampoule contient 1,8 mL)
ÉLIMINATION DES CASSETTES USAGÉES	Éjection automatique et sans contact dans le conteneur de mise au rebut des cassettes
DÉGRADATION RÉSIDUELLE DU PEROXYDE	La technologie du plasma gazeux décompose le H ₂ O ₂ en composants sûrs d'eau et d'oxygène
CONFIGURATIONS	Porte unique
DIMENSIONS DU SYSTÈME	Hauteur du système : 930 mm Largeur : 554 mm Profondeur : 792 mm Hauteur système + chariot : 1673 mm Largeur : 576 mm Profondeur : 792 mm
VOLUME TOTAL DE LA CHAMBRE	51,3 L
VOLUME UTILISABLE	30 litres (étagère unique maximum). Hauteur : 157 mm Largeur : 320 mm Profondeur : 600 mm
FORME DE LA CHAMBRE	Rectangulaire
INFORMATIONS RELATIVES À L'ÉTAGÈRE	Étagère à deux niveaux : Hauteur : 312,8 mm Profondeur : 600,3 mm
MOBILITÉ (CHARIOT)	4 roulettes (toutes avec verrouillage)
POIDS DU SYSTÈME	Système : 127,2 kg Chariot : 65,3 kg
INTERFACE UTILISATEUR	Technologie d'écran tactile : tactile capacitive projetée Résolution : 800 x 600 pixels
ACCESSOIRES DES DISPOSITIFS	• Lecteur de codes-barres • Lecteurs externes : USB qui permet le téléchargement en amont et en aval de données
NORMES/CONFORMITÉ	ISO 14937

*Veuillez toujours consulter le Guide de stérilisation STERRAD™ (www.sterradsterilityguide.com) pour connaître les dernières informations sur les validations des instruments, les cycles et la compatibilité des systèmes.

Spécifications de stérilisation

PROCÉDÉ DE STÉRILISATION	Stérilisation terminale, cycle de double élimination pour fournir un niveau d'assurance de stérilité (SAL) de 10 ⁻⁶ ; 2 injections et phases plasmatiques identiques
CONCENTRATION DE L'AGENT STÉRILISANT FOURNI	58% – 59,5%
CONTRÔLE DU CYCLE DE STÉRILISATION	Paramètres critiques du système contrôlés par des capteurs embarqués, des indicateurs biologiques et chimiques, IMS (système de surveillance indépendant) disponible
CONTRÔLE CONTINU DE LA CONCENTRATION EN H ₂ O ₂	Surveillance par capteur UV dans la chambre

Pour en savoir plus

Veuillez consulter www.asp.com ou contacter votre représentant **ASP** local

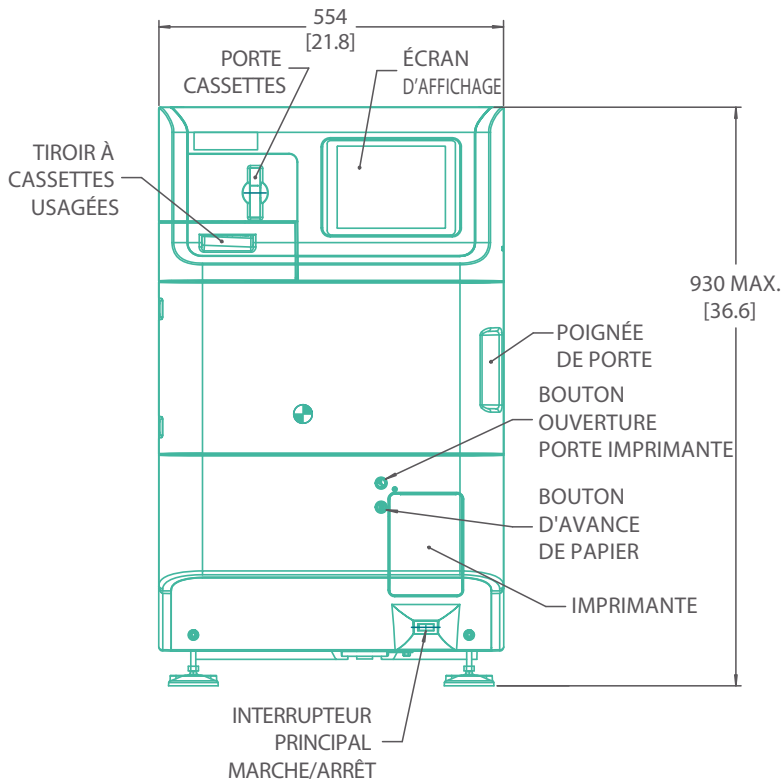




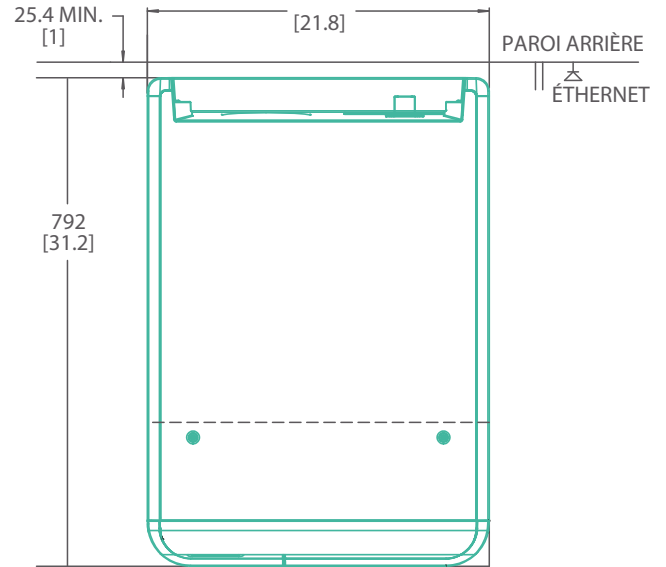
Planification de l'espace Dimensions

LÉGENDE

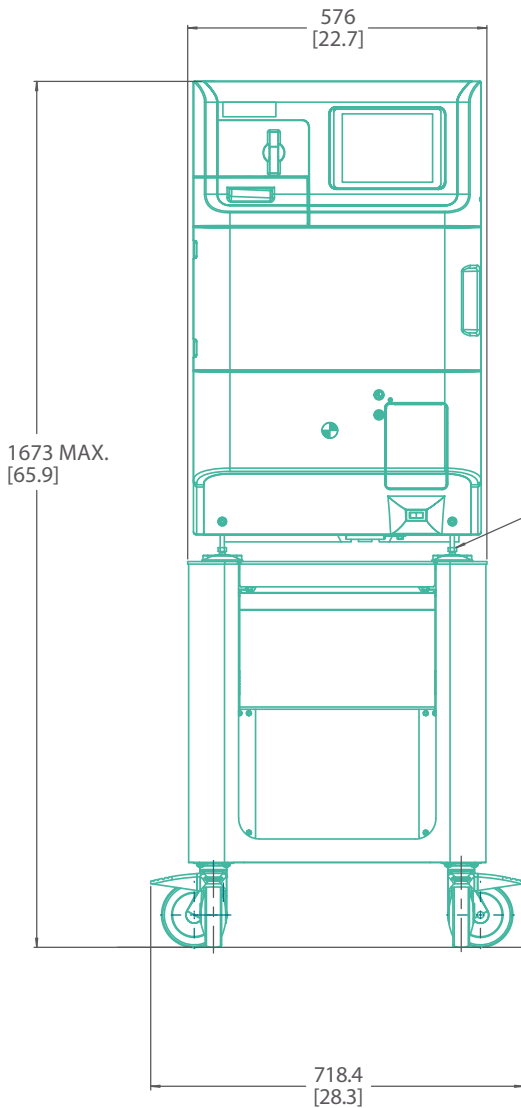
Millimètres
[Pouces]



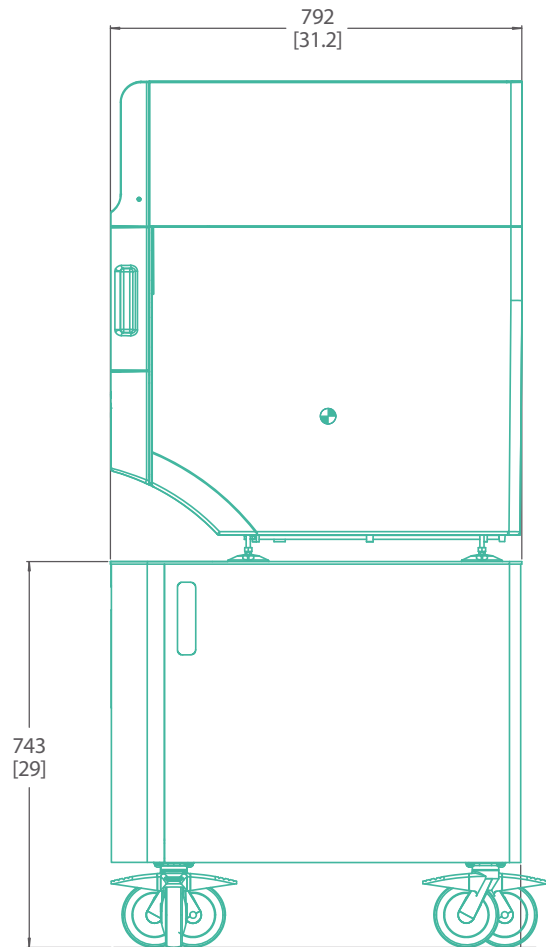
VUE AVANT
INSTALLATION PLAN DE TRAVAIL/TABLE



VUE DE DESSUS
INSTALLATION PLAN DE TRAVAIL/TABLE



LES VÉRINS DE CALAGE
DOIVENT ÊTRE FIXÉS
AU CHARIOT À
L'AIDE DU MATÉRIEL
FOURNI



VUE AVANT
INSTALLATION DU CHARIOT

VUE LATÉRALE
INSTALLATION DU CHARIOT

STERRAD NX™

avec





asp.com

ASP Advanced Sterilization Products

ASP France SAS
3-5 rue Saing George - Tmf Pôle, 75009 Paris
©ASP 2021. Tous droits réservés.



ADVANCED STERILIZATION PRODUCTS, INC.
33 Technology Drive, Irvine CA 92618, USA

EC REP

ASP, The Netherlands BV
BIC 1, 5657 BX Eindhoven, The Netherlands

CE
0123